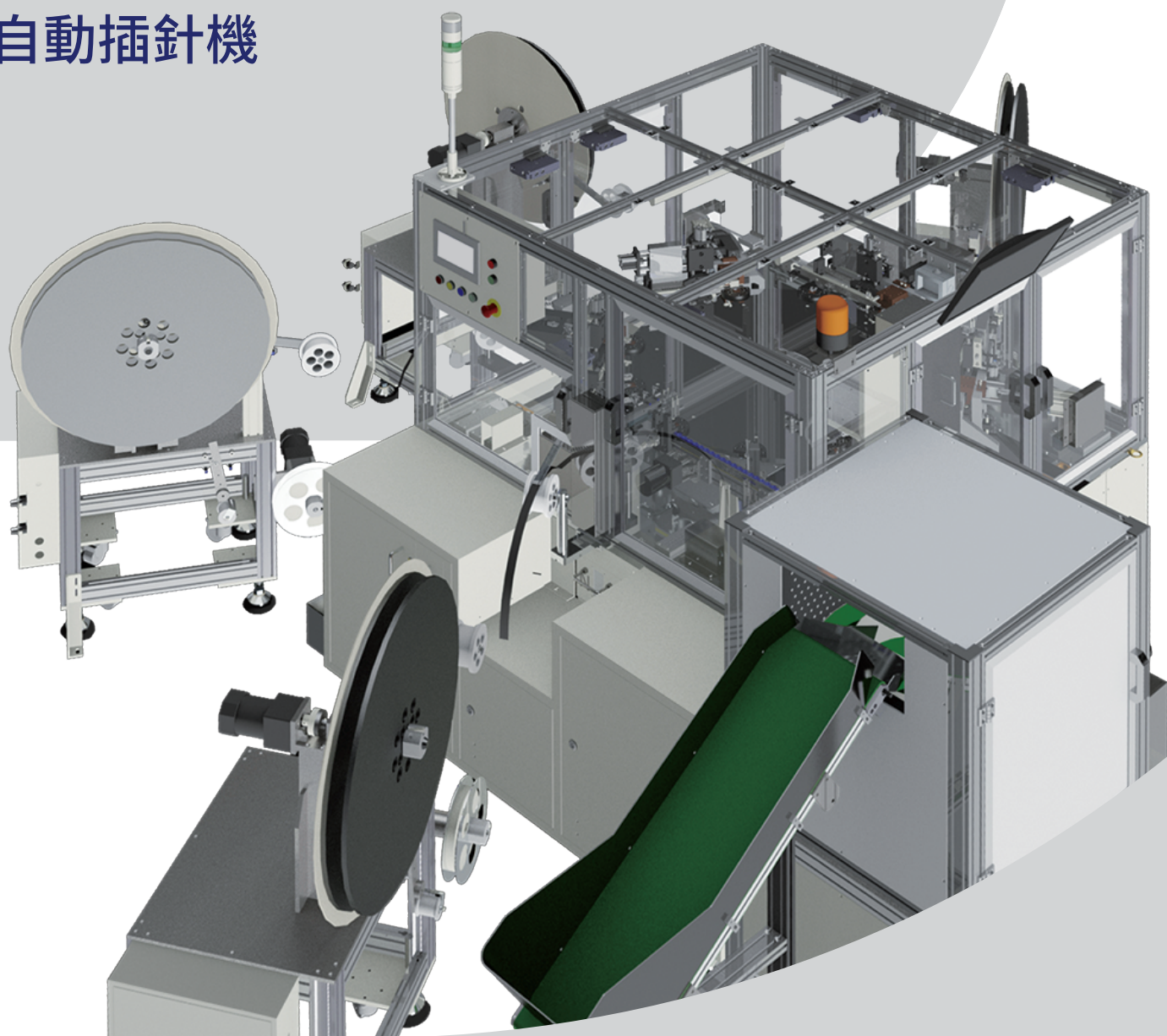


Pin Insertion Machine

全自動插針機



DSW-IP01

全自動插針機
Pin Inserting Machine



機臺規格 SPECIFICATION

生產節拍	Cycle time	1.5 ~ 2.0 秒 / 1 顆 1.5 ~ 2.0 sec. / 1 pc
第一站	Station 1	儲料輸送帶 / Feeding conveyor
第二站	Station 2	震動盤入料 / Vibration plate feeding
第三站	Station 3	自動插針機構 (3 支 / 次) Automatic pin insertion mechanism (3 pcs / time)
第四站	Station 4	成品集料盒 / Finished product collection box
控制方式	Controller	PLC
電源	Power supply	1 Φ 220 Vac
額定頻率	Rated frequency	50 ~ 60 Hz \pm 1 %
消耗功率	Poewr consumption	1 kW
氣壓需求	Air pressure demand	0.4 ~ 0.6 Mpa
機臺外型尺寸	Machine dimensions	L1820 x W1520 x H1570 mm
機臺重量	Machine weight	600 kg \pm 10

可配裝備 OPTIONAL ITEM

CE 認證 / 安全護罩
CE certification / Safety cover

DSW-IP04

圓盤四站式全自動插針機

Rotary 4 Stations Pin
Inserting Machine



機臺規格 SPECIFICATION

生產節拍	Cycle time	6 秒 / 1 顆 6 sec. / 1 pc
第一站	Station 1	人工上下料站 (一次放置 1 顆) Manual loading / unloading station (Place 1 pc at a time)
第二站	Station 2	插左針 1 站 / Insert the left pin1 station
第三站	Station 3	插右針 2 站 / Insert the right pin2 station
第四站	Station 4	插右針 3 站 / Insert the right pin3 station
第五站	Station 5	切餘料站 (利用切刀切除餘線餘料) Residual wire cutting station (Cut the residual wire by cutter)
控制方式	Controller	PLC
電源	Power supply	1Φ 220 Vac
額定頻率	Rated frequency	50 ~ 60 Hz ±1%
消耗功率	Poewr consumption	0.5 kW
氣壓需求	Air pressure demand	0.4 ~ 0.6 Mpa

可配裝備 OPTIONAL ITEM

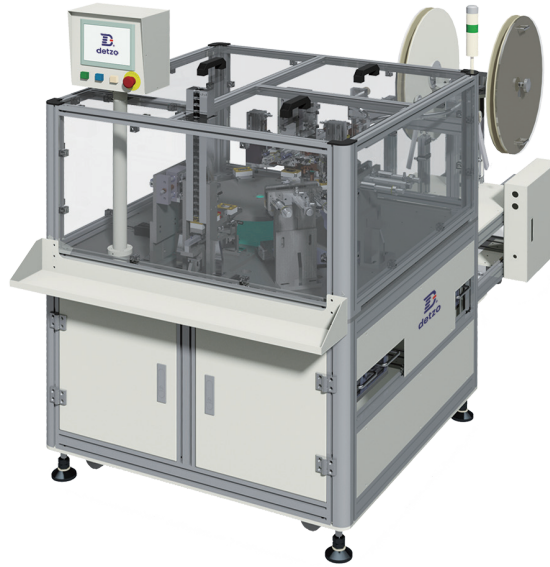
CE 認證 / 安全護罩

CE certification / Safety cover

DSW-IP08

圓盤八站式全自動插針機

Rotary 8 Stations Pin
Inserting Machine



機臺規格 SPECIFICATION

生產節拍	Cycle time	5 秒 / 1 顆 5 sec. / 1 pc
第一站	Station 1	彈夾式人工入料站 (一次可裝填 20 顆) Magazine-type manual loading station (Place 20 pcs of bobbin at one cycle)
第二站	Station 2	空站 / Reserve station
第三站	Station 3	顏色檢測站 (使用 RGB 顏色檢測感應器做記憶判別) Color detection station (Use RGB color detection sensor to judgment)
第四站	Station 4	空站 / Reserve station
第五站	Station 5	雙插針站 (自動入針、切斷並同時插 2 支針) Dual Insertion Pin station (Automatic pin loading & cutting, and inserting 2 pcs of pin simultaneously)
第六站	Station 6	針腳檢測站 (使用光電束子檢測針腳高度) Pin detection station (Use sensor to detect pin height)
第七站	Station 7	NG 排出站 / NG unloading station
第八站	Station 8	OK 顏色分料排出站 (分成 2 大類顏色) OK unloading station (There are classify two colors of box)
控制方式	Controller	PLC
電源	Power supply	1Φ 220 Vac
額定頻率	Rated frequency	50 ~ 60 Hz ± 1 %
消耗功率	Poewr consumption	1 kW
氣壓需求	Air pressure demand	0.4 ~ 0.6 Mpa

可配裝備 OPTIONAL ITEM

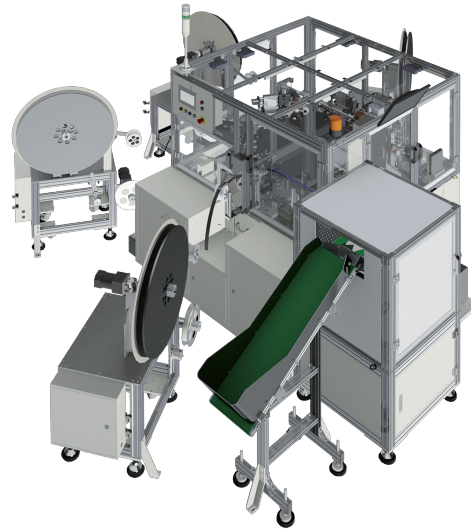
CE 認證 / 安全護罩

CE certification / Safety cover

DSW-IP12

圓盤十二站式全自動插針機

Rotary 12 Stations Pin
Inserting Machine



機臺規格 SPECIFICATION

第一站	Station 1	入料機構 (震動盤 + 輸送帶) Feeding mechanism (Vibrating plate + Conveyor belt)
第二站	Station 2	料件檢測有無 Check whether materials are present
第三站	Station 3	樣式 1 左插針 (送針 + 裁針 + 插針) Style 1 left pin (Send pin + Cut pin + Insert pin)
第四站	Station 4	空站 Empty Station
第五站	Station 5	樣式 1 右插針 (送針 + 裁針 + 插針) Style 1 right pin (Send pin + Cut pin + Insert pin)
第六站	Station 6	空站 Empty Station
第七站	Station 7	樣式 2 左插針 (送針 + 裁針 + 插針) Style 2 left pin (Send pin + Cut pin + Insert pin)
第八站	Station 8	空站 Empty Station
第九站	Station 9	樣式 2 右插針 (送針 + 裁針 + 插針) Style 2 right pin (Send pin + Cut pin + Insert pin)
第十站	Station 10	Pin 長檢測 + CCD 歪斜檢測 Pin length detection + CCD skew detection
第十一站	Station 11	OK & NG 下料 OK & NG unloading
第十二站	Station 12	空站 Empty Station

可配裝備 OPTIONAL ITEM

CE 認證 / 安全護罩

CE certification / Safety cover