

FDM-2002M 是一款高性能 5 軸 PLC 控制針式繞線系統，專門針對 BLDC 定子的高效內繞進行優化，具備卓越的分層精度與工業級穩定性。

主軸數
2 軸

最高轉速
500 RPM

適用線徑
Ø0.10 - 0.80mm

控制系統
PLC 5 軸控制

強勁扭矩與精確定位

結合 Keyence 與交流伺服驅動系統，實現極高定位精度。旋轉軸搭載 4kW 大功率伺服馬達，具備卓越的高扭矩輸出特性。

直觀便捷操作

配備 10 吋人機介面，支援對話式程式編輯，操作簡單便捷。內建層級管理與密碼保護，嚴格控管程式修改權限。

高效自動化流程

支援自動纏腳與自動清線功能，確保製程不留餘線。系統可儲存多達 120 組程式，實現不同樣式間的快速切換。

卓越品質維護

搭載精密張力控制技術，確保線圈生產品質。結構簡潔穩固，不僅控制邏輯容易理解，日常保養也極其方便。



可選配備:

- ✓ CE 認證
- ✓ 安全護罩
- ✓ 斷線檢知
- ✓ 切刀機構
- ✓ 張力切換



產品頁面

技術總覽： FDM-2002M 專為高難度 BLDC 定子內繞工藝開發，搭載先進 5 軸全同步運動控制技術。透過高動態伺服運算，系統能精準規劃針頭於狹窄內槽中的三維運動路徑，確保每一匝導線達成極致的幾何排線精度與均勻張力。此系統不僅顯著提升馬達的槽滿率與電氣性能，更透過雙工位同步設計，為現代化自動化生產線提供翻倍的產出效率。

軸向行程	X:175 / Y:170 / Z:115 mm	定位精度	位移: 0.01mm / 角度: ±0.5°
定子規格	最大 Ø95mm / 高度 10-55mm	電源需求	3Φ 220Vac 50 ~ 60Hz ±1% 13kW
氣壓需求	0.4 ~ 0.6 Mpa	機器重量	384kg ±10%
外型尺寸	1,394(長) x 700(寬) x 1,306(高) mm		